

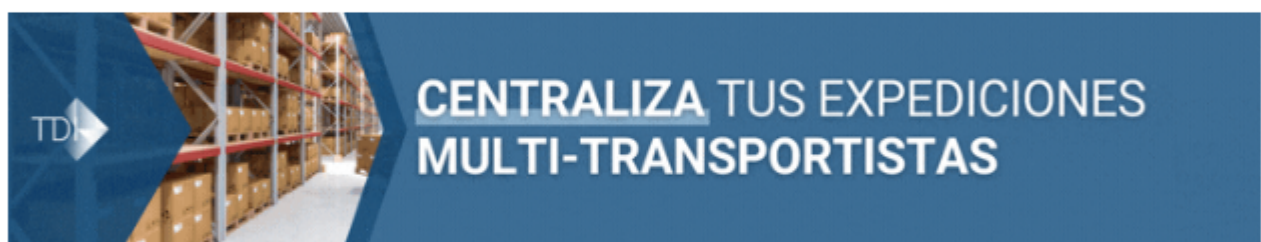


Edmundo Brito, Country Manager de TDI España, durante el acto de reconocimiento de los Premios CEL a la Excelencia Logística

Los Premios CEL reconocen un proyecto de automatización de TDI

El proyecto ha transformado la gestión logística de HIFI Filter Iberia, sustituyendo procesos manuales y de baja visibilidad por un sistema digitalizado, integrado y automatizado

POR EL CANAL MARÍTIMO Y LOGÍSTICO - 13 enero, 2026



TDI obtuvo el reconocimiento del Centro Español de Logística en los [Premios CEL a la Excelencia Logística](#) por un proyecto de digitalización y automatización del transporte, desarrollado junto a HIFI Filter Iberia.

El proyecto, titulado *De la gestión manual a la logística inteligente: digitalización y automatización de los procesos de HIFI Filter*, fue seleccionado en la categoría Empresa a la Excelencia Logística y se suma a otros reconocimientos recientes de la compañía.

De procesos manuales a una gestión del transporte automatizada

El proyecto ha permitido a HIFI Filter Iberia dar un salto cualitativo en su gestión logística, pasando de un modelo basado en procesos manuales —papel, accesos individuales a portales de transportistas y visibilidad limitada— a un sistema completamente digitalizado e integrado.

La clave de esta transformación ha sido la integración del [TMS Expedito de TDI](#) con el ERP Microsoft Dynamics 365, una implantación se completó en dos semanas, con una interrupción operativa mínima. Desde entonces, los envíos se generan automáticamente desde el ERP, se asignan transportistas según criterios de peso, coste y plazo, se imprimen etiquetas de forma automática y se realiza el seguimiento en tiempo real de cada expedición.

La solución ha reducido tiempos de preparación, costes de transporte e incidencias logísticas, y se ha convertido en un modelo replicable a escala internacional

Actualmente, HIFI Filter Iberia gestiona más de 300 expediciones diarias, con picos de hasta 400, sin incrementar recursos humanos y manteniendo un nivel de servicio del 99,6% en las entregas.

Alineación con movilidad sostenible y logística basada en datos

El jurado valoró la alineación del proyecto con los principios de la Ley de Movilidad Sostenible, especialmente en lo relativo a la digitalización de procesos, el uso de datos y la optimización de los flujos de mercancías.

Gracias a la automatización del transporte, la solución TDI ha permitido reducir desplazamientos innecesarios, optimizar rutas y mejorar la trazabilidad de los envíos, contribuyendo a una gestión logística más eficiente.

Un modelo replicable a escala internacional

La implantación en España forma parte de un proyecto global de HIFI Filter, actualmente operativo en Francia, Suiza, Reino Unido, España, Rumanía y Polonia, con extensión prevista a Sudáfrica en 2025. En conjunto, el sistema gestiona más de 4.000 envíos diarios a nivel internacional.

El proyecto ha permitido pasar de una operativa manual a un sistema digitalizado e integrado, capaz de gestionar más de 300 expediciones diarias sin aumentar recursos humanos

“El transporte es un factor clave en nuestro servicio al cliente. Necesitábamos una solución capaz de acompañar nuestro crecimiento sin perder fiabilidad ni control, y el sistema de TDI nos ha permitido convertir la logística en un verdadero motor de eficiencia”, explica Guillaume Sellier, responsable logístico del Grupo HIFI Filter.

Por su parte, Rubén Osuna Iglesias, responsable de Almacén de HIFI Filter Iberia, destaca el cambio operativo: “Antes trabajábamos con papel y bolígrafo, entrando manualmente en la web de cada transportista. Hoy todo está automatizado: las etiquetas se imprimen directamente desde el sistema, tenemos trazabilidad total y podemos seguir creciendo sin que la operativa se complique”.

Desde TDI, la valoración es también estratégica. Edmundo Brito, Country Manager de TDI España, señala que este reconocimiento refuerza el posicionamiento de la compañía en el mercado ibérico: “Ser finalistas en los Premios CEL con un proyecto de este nivel confirma nuestra capacidad para adaptar la tecnología a las necesidades reales de cada cliente y acompañar procesos de transformación complejos con agilidad, fiabilidad y cercanía”.

Resultados operativos

Entre los resultados obtenidos se incluyen una reducción del 25 % en el tiempo medio de preparación por pedido, un ahorro estimado de entre el 8 % y el 10 % en costes de transporte, la eliminación de errores de etiquetado y una disminución superior al 50 % en incidencias logísticas.

El proyecto fue reconocido por el CEL como un ejemplo de aplicación práctica de la tecnología a la mejora de la eficiencia operativa en entornos logísticos en crecimiento.